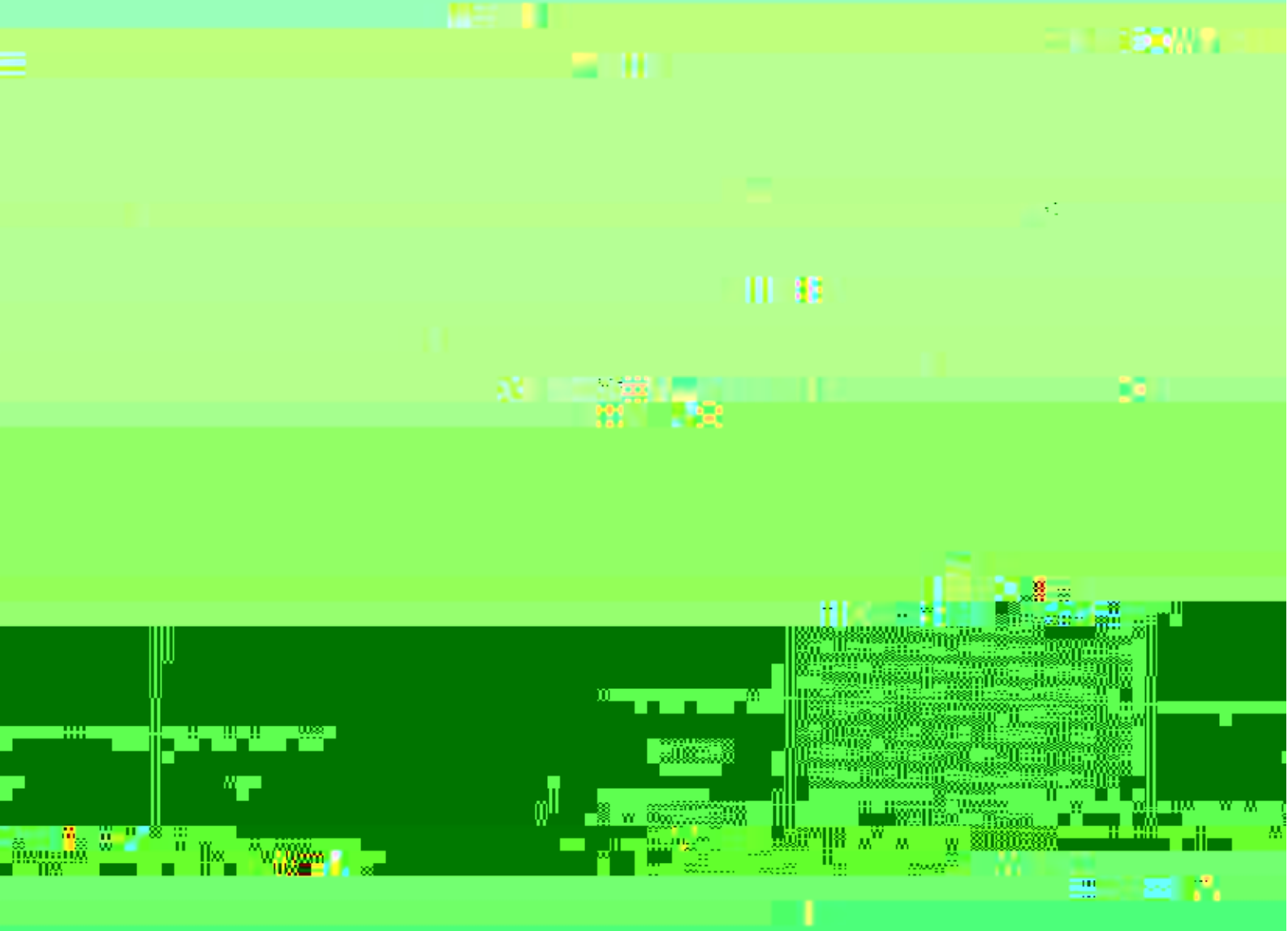




2014093010001528830050

16

国家电网公司集中规模招标采购 供应





2014093010001528830050

	2011年	2012年	2013年	2011~2013年合同业绩
钢芯铝绞线: AC220kV	0	1266.6	1410.226	1410.226

表3 技术实力

人员构成	人数	166	管理人员	25	高级职称	15
			技术人员	60	高级职称	15
			生产人员	65	高级职称	0
设计软件	设计软件名称	Auto CAD	设计软件来源	购买	升级方式	网络升级
		proelcaw		购买		网络升级
		用友 ERP		购买		网络升级
设计图纸	图纸型号	钢芯高导电率铝绞线	设计图纸来源	质量技术部	升级方式	人工升级
		铝包钢芯铝绞线		质量技术部		人工升级
		铝合金芯铝绞线		质量技术部		人工升级
		中强度铝合金绞线		质量技术部		人工升级

表4 认证证书

认证类别	认证机构	证书编号	认证范围	日期
环境管理体系认证	中国质量认证中心	00113E22723B0S/3300	450/750V 聚氯乙烯绝缘控制电缆、额定电压 1KV 和 3KV 挤包绝缘电力电缆、聚苯胺绝缘导线、压力、温度、位移传感器、电能流量计仪器仪表的生产及相关管理活动	2013-12-05
职业健康安全管理体系	中国质量认证中心	00113S21603B0S/3300	450/750V 聚氯乙烯绝缘控制电缆、额定电压 1KV 和 3KV 挤包绝缘电力电缆、架空导线及铝度、压力、温度传感器、电能流量计仪器仪表的生产及相关管理活动	2013-12-05

表5 产品检验证书

产品名称	产品规格型号	证书编号	证书出具日期	认证机构
导线	铝包钢芯铝绞线	JL1/JL1A1-745/335-42/37	2014-05-19	中电联签字【2014】第93号

表6 产品鉴定证书

产品名称	产品规格型号	证书编号	证书出具日期	认证机构
钢芯高导电率铝绞线	JL3/G1A-630/45-45/7	中电联签字【2014】第92号	2014-07-07	中国电力企业联合会
铝包钢芯铝绞线	JL1/JL20A-800/55-45/7	中电联签字【2014】第94号	2014-07-07	中国电力企业联合会
铝合金芯铝绞线	JL1/LJ1A1-745/335-42/37	中电联签字【2014】第93号	2014-07-07	中国电力企业联合会
中强度铝合金绞线	JL1A3-675-61	中电联签字【2014】第93号	2014-07-07	中国电力企业联合会



2014093010001528830050

工艺环节名称	铝（合金）线拉制工艺	保障产品性能质量的作用
	选择优质的模具材质，合理配模，良好的润滑系统	确保单丝尺寸均匀，性能满足标准要求

表 10 生产环境

厂区总面积（平方米）	面积（平方米）
26000	13000

表 11 生产许可证

发证机构	有效期限
安徽省质量技术监督局	2018-01-28

表 12 节能减排

